

Wieland GEWA-D Rippenrohre

Mittelhochberippte Rohre für kompakte Wickel- und Biegekörper

Wieland-**GEWA-D** Rohre sind mittelhochberippte Rohre aus Kupfer und Kupferwerkstoffen, Aluminium, Stahl oder Edelstahl. Rippenrohre dieser Rohrfamilie genügen höchsten mechanischen und thermischen Belastungen.

Zur Verbesserung des Wärmeübergangs ist bei der Variante **GEWA-DW** die Innenoberfläche ebenfalls mit einer zusätzlichen Struktur versehen. Dadurch werden ebenfalls kleine Biegeradien und Wickeldurchmesser begünstigt.

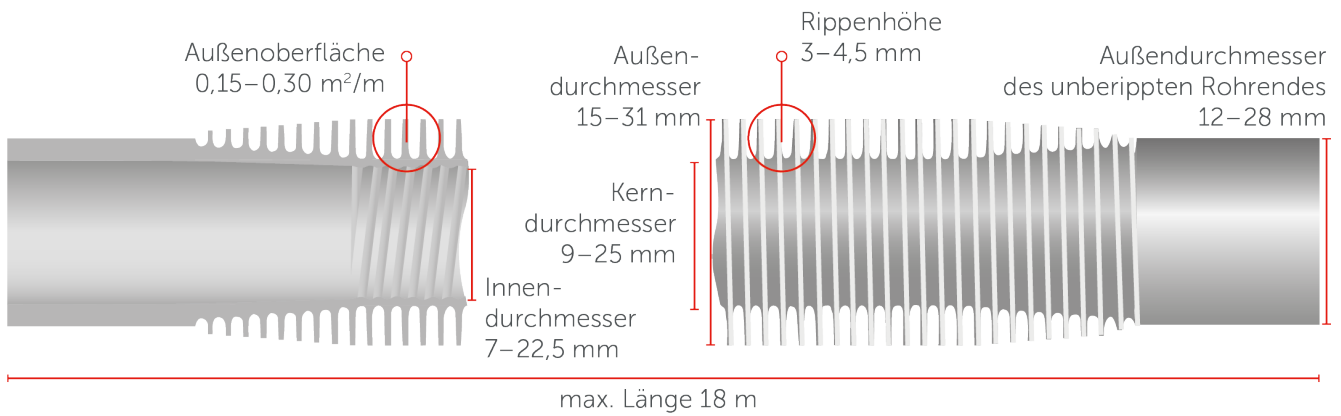
Auszug aus dem Produktportfolio

Rohrnummer	Werkstoffe*	Rohrtyp**	Außendurchmesser [mm]	Rippenhöhe [mm]	Innendurchmesser [mm]	Außendurchmesser des unberippten Rohrendes [mm]	Außenoberfläche [m ² /m]	Gewicht ca. [kg/m]
D-1135.12100-00	K21	D DW	19,00	3,50	10,00	15,00	0,18	0,62
D-1135.14100-00	K21	D DW	21,00	3,50	12,00	18,00	0,20	0,72
D-1135.18100-00	K21	D DW	25,50	3,50	16,50	22,00	0,26	0,94
D-1145.18100-00	K21	D	27,50	4,50	16,50	22,00	0,33	1,04
DW-1132.12085-16	K21	DW	19,00	3,20	10,90	15,88	0,16	0,61
DW-1135.18080-16	K21	DW	25,50	3,50	16,90	22,00	0,26	0,81
DW-1133.12079-16	L10	DW	19,05	3,30	10,87	15,88	0,17	0,57
DW-1133.25125-16	L10	DW	31,75	3,37	22,51	28,58	0,33	1,40
D-1135.14175-00	A22	D	21,00	3,50	10,50	16,10	0,20	0,29
DW-1145.11122-16	A22	DW	20,00	4,50	8,56	14,80	0,22	0,23
D-1135.18115-00	O60	D	25,00	3,50	15,70	21,30	0,25	0,87
D-1145.18080-00	O60	D	27,00	4,50	16,40	21,30	0,32	0,90
D-1132.22110-00	P05	D	28,80	3,20	20,20	25,40	0,27	1,12
HB-1108.11060-00	A05	HB	28,00	8,40	10,00		0,46	0,54

Rippenteilung 11 Rippen/Zoll

* K = Kupfer | L = Kupfer-Nickel | A = Aluminium | O = Kohlenstoff | P = Edelstahl

** D = mittelhochberippt + Innenwellung | DW = mittelhochberippt + innere Struktur



Rohrnummern Code System (Beispiel D-1135.14100-00)

D-	11	35.	14	100	-00
Rohrtyp	Rippen/Zoll	Rippenhöhe [mm]	Kernrohrdurchmesser [mm]	Wanddicke [1/100 mm]	Innenstruktur (00 = glatt)

Rohrlänge [mm]	Längentoleranz
< 2.000	+ 2 mm
2.000–8.000	+ 1‰ (max. 5 mm)
> 8.000	0,7‰

Vorteile

- optimiertes Verhältnis Innenoberfläche zur Außenoberfläche
- verschiedene Innenstrukturen für optimale Betriebsbedingungen
- kompakte Baugrößen durch hohe spezifische Leistung
- Leistungssteigerung durch Innenberippung erzielbar

Anwendungen

- Heizungsindustrie (Wassererwärmer)
- Kälte- und Klimatechnik (Kältemittelverflüssiger und -verdampfer)
- Maschinen- und Anlagenbau (Ölkühler, Gaskühler)
- Prozesstechnik

Einsatzbereiche

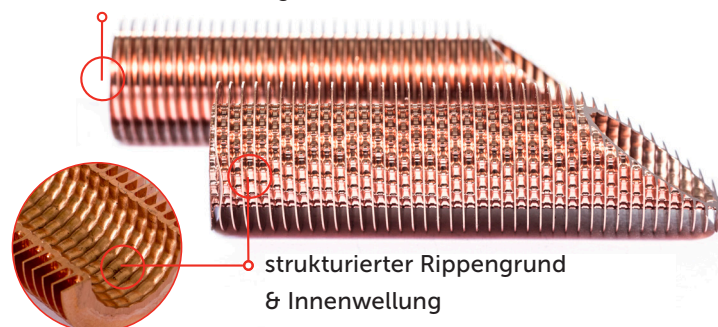
- Hochdruckanwendungen bis 134 bar möglich (z. B. für R744)

Herstellung und Verarbeitung

Die Rippen werden ähnlich dem Gewindewalzen aus der Wand eines Glattrohres herausgewalzt. Die starke Verformung des Werkstoffes bewirkt eine Verfestigung in den berippten Zonen. Die unberippten Rohrenden bleiben hierbei im weichen Zustand des Grundwerkstoffes. Um die Rohre zu Wärmeübertragern mittels Wickeln oder Biegen weiterverarbeiten zu können, müssen diese zuvor gegläht werden.

Ausführung Rohrenden

Standard: gratarm gesägt
auf Wunsch: bürstenentgratet



Werkstoffe

Wieland	EN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	UNS-Bezeichnung
A22	AW-AMgSi	EN AW 6060	-
K21	Cu-DHP	CW024A	C12200
L10	CuNi10Fe1Mn	CW352H	C70600
O60	P195GH	1.0348	-
P05	-	1.4510	S43035

Die Vormaterialien entsprechen den Anforderungen der DIN EN 12451, des AD-2000 Merkblattes W6/2 und auf Wunsch der ASTM B111 oder ASTM B75. Für Aluminium, Stahl oder Edelstahl können individuell mit dem Kunden abgestimmte Normen angewendet werden.

GEWA-D Rippenrohre werden gefertigt nach Wieland-Werksnorm R-2200 und DIN EN 12451. Auf Anfrage ist eine Fertigung nach VdTÜV 420/2 (harmonisiert mit EG Druckgeräterichtlinie DGR 2014/68/EU) oder ASME SB 359/ASTM B359 möglich.

Qualitätsversprechen

Verantwortung beginnt mit einem hohen Standard an Qualität. Als erstes Unternehmen für Halbfabrikate in Europa haben wir seit 1987 den Weg in ein zertifiziertes Qualitätsmanagement eingeschlagen. Heute verfügen wir für alle produzierenden Werke über Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001:2015. Unsere Prüflaboratorien in Ulm und Vöhringen sind zusätzlich nach der DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert.

Technischer Service

Mitarbeiter des technischen Marketings beraten Sie bereits im Stadium der Produktplanung, um optimale Ergebnisse für die Fertigung und für Ihre Anwendung zu erzielen. Erst mit einer umfassenden technischen Beratung in Verbindung mit einer wärmetechnischen Auslegung kann eine kostenoptimale Lösung erzielt werden.



Sprechen Sie uns an!

Wieland Thermal Solutions | wieland.com/optimized-heat-transfer

P +49 731 944 1017 @ thermalsolutions@wieland.com

wieland

Wieland-Werke AG | Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Deutschland

info@wieland.com | wieland.com

Diese Drucksache unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für ihre inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Die Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert und ersetzen keine Beratung durch unsere Experten.