



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC-001 von / dated 2020-05-05

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Wieland Austria Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 1 2021-03-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725143136 vom / dated 2020-01-27
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
01	Cu-DHP (CW024A) R 200	DIN EN DIN EN	12449 12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	89			AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn
02	Cu-DHP (CW024A) R 220	DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN	12449 12451 13348 12735-1	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	110			AD2000	W6/2	
03	Cu-DHP (CW024A) R 250	DIN EN DIN EN DIN EN	12451 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	108			AD2000	W6/2	
04	CuZn28Sn1As (CW706R) R 320	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2	
05	CuZn28Sn1As (CW706R) R 360	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2	
06	CuZn20Al2As (CW702R) R 340	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2	
07	CuZn20Al2As (CW702R) R 390	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2	
08	CuNi10Fe1Mn (CW352H) R 290	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,35	5	6	76			AD2000	W6/2	
09	Cu-DHP (CW024A) R 290	VdTÜV DIN EN DIN EN DIN EN	410 1057 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,7	2,5	8	89			TRR	100	Einzelgutachten / individual expertise
10	CuAl10Ni5Fe4 (CW307G) R 680	DIN EN DIN EN	12163 12167	b3	Stange / bar			20	70			AD2000	W6/2	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC-001 von / dated 2020-05-05

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Wieland Austria Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 1 2021-03-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725143136 vom / dated 2020-01-27
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
11	CuFe2P (CW107C) K65	VdTÜV	567	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,2	4,1	6	54			AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn
12	CuNi30Mn1Fe (CW354H) R370	DIN EN DIN EN	12449 12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10