

wieland

Präzisionsmessingstange

W5000



W
5000

W5000 Rundstangen

W5000 die Messinggrundstange für höchste Ansprüche

Unsere W5000 Stangen sind das Premiumprodukt für Ihre Hochleistungszerspanung. Unser Abmessungsbereich von 1,5–10 mm ist dank der Durchmessertoleranz h8, die innerhalb eines Bundes weiter eingeschränkt ist, besonders für die Bearbeitung auf Langdreautomaten mit hohen Drehzahlen geeignet. Diese Abmessungen liefern wir mit einer diamantgezogenen, gleichmäßig glatten Oberfläche für höchste Ansprüche.

Unsere Stangen im Abmessungsbereich > 10–50 mm haben wir speziell für die Verarbeitung auf Mehrspindelautomaten hin optimiert. Bis einschließlich Durchmesser 30 mm liefern wir mit Toleranz h8. Die automaten-gerechte Endenausführung erlaubt eine reibungslose Zufuhr und mannlosen Betrieb.

Unsere Stangen > 50–80 mm werden im gezogenen Zustand geliefert und ermöglichen durch ihre hohe Präzision und konstanten Eigenschaften eine störungsfreie Bearbeitung.

Technische Leistungen

- Automatengerechte Endenausführung für automatisierte Stangenzufuhr
- Blanke, gezogene Oberfläche
- Alle Stangen sind Wirbelstromgeprüft
- Herstellerkennzeichen auf der Stangenstirnseite
- ab Durchmesser 7 mm

Nenn Ø	Fasenslänge	Spitzenlänge
mm	mm	mm
< 5	0,2–1,0	1,5–4
6–10	0,2–1,5	2–7
11–20	0,2–2,0	3–10
21–30	0,2–3	4–12
31–39	0,2–4	7,5–11
40–42	0,2–4	10–12
43–70	0,2–4	zweites Ende gesägt
71–80	beide Enden gesägt	beide Enden gesägt

Geometrie

- Stange für Stange geprüfte Geometrie! Unsere Stangen bis Durchmesser 80 mm weisen üblicherweise eine deutlich bessere Geradheit als 0,5 mm/m auf
- Fixe Stangenlängen, keine Abweichung innerhalb einer Charge
- Verringerte Durchmesservarianz innerhalb einer Charge
- Geringe Unrundheit
- Hohe Konstanz der Durchmesser innerhalb der Stange/des Bundes/der Verpackungseinheit. Eingeschränkte Toleranzen bei den Abmessungen 4–10 mm, die Durchmessertoleranz h8 ist innerhalb eines Bundes auf 5 µm eingeschränkt und die Unrundheit auf 0,05 % des Durchmessers

Nenn Ø	ISO-Toleranz	Unrundheit
mm	mm	mm
2	h8	max. 0,002
3		
4		
5	h8	max. 0,0025
6		max. 0,003
7	h8	max. 0,0035
8		max. 0,004
9		max. 0,0045
10		max. 0,005

Qualitätsmerkmale, die für sich sprechen

Wieland-Z33 und Wieland-Z41

- Konstante Eigenschaften durch enge Legierungstoleranzen
- Gute Zerspanbarkeit durch feine und gleichmäßige Bleiverteilung
- Lange Werkzeugstandzeiten durch optimierte legierungs Zusammensetzung und Phasenverteilung
- Unser Werkstoff Wieland-Z41 ist in Europa für den Einsatz im Trinkwasser zugelassen

Werkstoffbezeichnung			Zusammensetzung %		
Wieland	EN	UNS	Cu	Zn	Pb
Z33	CuZn39Pb3 CW614N	C38500	58	Rest	3
Z41	CuZn40Pb2 CW617N	C38000	58	Rest	2

Verpackung

Abmessungsbereich 2 mm bis 5 mm

Die Stangen sind in Kleinbunden von rund 25 kg mit Schnur abgebunden und werden in mit recycelbarer PE-Folie ausgeschlagene Holzkisten gepackt:
Nettogewicht ca. 250 kg.

Abmessungsbereich ab 5,5 mm bis 9,5 mm

Kleinbunde von rund 25 kg bis 7,5 mm. Darüber lose Verpackung. Die Stangen werden in mit recycelbarer PE-Folie ausgeschlagene Holzkisten gepackt:
Nettogewicht ca. 500 kg.

Abmessungsbereich ab 10 mm

Die Stangen werden vorzugsweise in Bunden von ca. 500 kg geliefert, alternativ sind Bunde bis ca. 1.000 kg möglich. Die Bunde werden mehrfach mit Stahlband abgebunden und mit einem Rupfensack gegen Verrutschen gesichert. Diese Angaben gelten für unsere Standardverpackungen. Sonderverpackungen sind auf Anfrage möglich.

Mechanische Eigenschaften

Wir garantieren konstante Festigkeitswerte für zuverlässige Fertigprodukte.

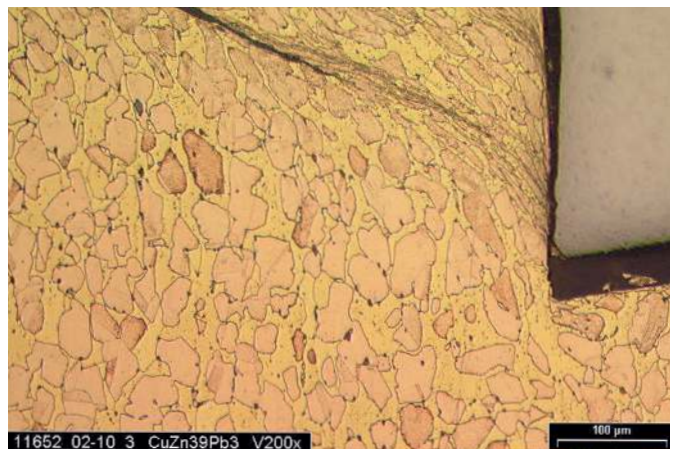
Abmessungs- bereich	EN- Zustand	R _m	R _{p0,2}	Bruch- dehnung
		MPa	MPa	%
2-<4	R500	min. 500	min. 350	A 100
4-8	R500	min. 500	min. 350	A 11,3 min. 3
> 8-14	R500	min. 500	min. 350	A min. 5
14-60	R430	min. 430	min. 220	A min. 10
60-80	R360	min. 360	max. 350	A min. 20

Gefügemerkmale

Entscheidenden Einfluss auf die Entstehung des Nadelspanes hat ein ausgewogenes Verhältnis von Alpha- und Beta-Gefügeanteilen mit gleichmäßig verteilten Bleieinlagerungen. Neben einem kurz brechenden Span ist das Blei auch für geringen Werkzeugverschleiß und niedrige Schnittkräfte verantwortlich.

Günstig dank
konstanter
Wieland-Qualität

Eine Kalkulation, die sich bezahlt macht. Nutzen Sie die Vorteile unserer konstant hohen Qualität für einen stabilen Verarbeitungsprozess!



	Drehzahl	Bearbeitungs- zeit/St	Masch.- Stundensatz	Ant. Masch. Kosten/St	Aus- bringung	Kosten/ 1.250 Stck	Einsparung mit W5000
	1/min	s	€	€	St/h	€	
Wieland W5000* Toleranz ISO h8	5.000	17	51	0,24	212	302	201€/100kg
normale Rundstange Toleranz nach EN	3.000	28	51	0,40	127	503	

*Beispiel bezieht sich auf Durchmesser 22 mm

Bitte entnehmen Sie die weiteren Abmessungen und Ausführungen dem Lagerprogramm.

wieland

Wieland-Werke AG | Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Deutschland
info@wieland.com | wieland.com

Diese Drucksache unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für ihre inhaltliche Richtigkeit keine Haftung.
Die Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert und ersetzen keine Beratung durch unsere Experten.