

Bleche und Platten aus Kupferwerkstoffen





Produktvarianten

	Bleche im Standardformat	Bleche im Sonderformat		Warmgewalzte Platten
	Diese Bleche werden aus kaltgewalztem Bandmaterial in verschiedenen Zuständen abgelängt.	Für ausgewählte Legierungen können Blech in einer Überbreite mittels Querwalzen produziert werden. Dieses Material ist in verschiedenen Zuständen herstellbar.		Diese Platten werden durch Warmwalzen produziert. Vor allem Zerspanungsmessing eignen sich in diesem Zustand optimal für großvolumige Zerspanungsanwendungen.
Legierungen	Tombak, Messing, Zerspanungsmessing, Bronze, Neusilber, Hochleistungslegierungen	Tombak, Messing, Zerspanungsmessing, Bronze, Neusilber		Tombak, Messing, Zerspanungsmessing, Bronze, Neusilber, Hochleistungslegierungen
Max. Länge	3.000 mm	5.500 mm	5.500 mm	6.000 mm
Max. Breite	800 mm	1.250 mm	1.600 mm	825 mm
Dicke	0,3–3 mm	1–10 mm	2–6 mm	10–170 mm

Weitere Sonderlegierungen und Sonderformate sind auf Anfrage verfügbar. Bitte kontaktieren Sie hierzu gerne unseren Verkauf.

Standardoberflächen

- Walzblanke Oberfläche
- Gefräste Oberfläche
- Polierte Oberfläche
- Gebürstete Oberfläche
- Oberflächenbeschichtung mit Folie in 50 µm Dicke

Eigenschaften

Die Norm DIN EN 1652 „Kupfer und Kupferlegierungen – Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zu allgemeinen Verwendung“ beschreibt folgende Eigenschaften:

- Definition von Blech, Platte und Ronde,
- Chemische Zusammensetzung,
- Mechanische Eigenschaften,
- Grenzabmaße für die Dicke, Breite und Länge,
- Grenzabmaße für den Durchmesser von Ronden.

Die Eigenschaften der Bleche im Standard- und Sonderformat sowie die warmgewalzten Platten entsprechen der Norm DIN EN 1652.

Sonderqualitäten

Gravurqualität

Diese Qualitätsklasse weist eine besonders gute Planheit auf und ist spannungsarm. Ein Verzug nach der mechanischen Bearbeitung wird somit verhindert. Zusätzlich sorgen gesägte Kanten für eine optimale Verarbeitbarkeit.

Verfügbar als: Warmgewalzte Platten, Bleche im Standard- und Sonderformat

Rondenqualität

Das Material wird mit speziellem Fokus auf die Oberflächenqualität gefertigt. Diese Bleche werden vorwiegend in Rondenform angeboten. Üblicherweise werden diese Ronden zur Herstellung von Musikinstrumenten wie Schlagzeugbecken verwendet.

Verfügbar als: Bleche im Standardformat oder geschnitten als Ronde in Dicken von 0,3 mm - 2,5 mm und Durchmessern zwischen 200 und 1.200 mm.

Architekturblechqualität

Für dekorative Oberflächen müssen Oberflächenqualität und Planheit perfekt sein. Diese Anforderungen erfüllt unsere Architekturblechqualität. Wir begleiten Sie gerne schon in der Planungsphase. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website.

Verfügbar als: Bleche im Standard- und Sonderformat

Pressblechqualität

Pressbleche werden als Form-Material für die Herstellung sehr dünner Kunststoffbauteile wie Heckscheiben in der Automobilindustrie oder Scheiben von Ski-Brillen verwendet. Da sich die Oberflächenrauheit der Bleche auf diese Bauteile überträgt, werden hierfür speziell polierte Oberflächenqualitäten angeboten.

Verfügbar als: Bleche im Standard- und Sonderformat





wieland

Wieland-Werke AG | Graf-Arco-Straße 36 | 89079 Ulm | Germany
info@wieland.com | www.wieland.com