

EN AW-1050A

Al99,5

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3											Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Aluminium	Einzeln	Insg.
min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,5	-	-
max.	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,05	-	0,03	-

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.											
Zustand	Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50 mm} %	HBW		
	D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert		
gezogen	O, H111	≤ 80	≤ 60	60	95	-	-	25	22	20	
gepresst	O, H111	Alle	Alle	60	95	20	-	25	23	20	

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	gut	Schutzanodisieren	sehr gut
Meerwasser	mittel	Anodisieren dekorativ	2 / EQ1
		Anstrich / Beschichten	sehr gut
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	sehr gut	Gas	gut
Hartlöten ohne Flussmittel	sehr gut	WIG-	gut
Reißlöten	sehr gut	MIG-	mittel
Weichlöten mit Flussmittel	sehr gut	Widerstandsschweißen	schlecht

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Ausgehärtet	k.A.	Dichte g/cm ³	2,7
Weichgeglüht	schlecht	Elastizitätsmodul GPa	69
Kaltverfestigt	mittel	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	210 – 220
		Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 ⁻⁶ /K	23,5
		Elektrische Leitfähigkeit MS/m	34 – 36