

# EN AW-6012

AlMgSiPb

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3   *Rest Al												Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Ti	Pb	Bi	Einzel	Insg.
min.	0,6	-	-	0,40	0,6	-	-	-	-	0,40	-	-	-
max.	1,4	0,50	0,10	1,0	1,2	0,30	0,30	-	0,20	2	0,7	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.										
Zustand	Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A%	A <sub>50 mm</sub> %	HBW	
	D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert	
gezogen T4	≤ 80	≤ 80	200	-	100	-	10	8	-	
gezogen T6	≤ 80	≤ 80	310	-	260	-	8	6	105	
gepresst	T6, T6510,	≤ 150	≤ 150	310	-	260	-	8	6	105
	T6511	150 < D ≤ 200	150 < S ≤ 200	260	-	200	-	8	-	105

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	gut	Schutzanodisieren	mittel
Meerwasser	mittel	Anodisieren dekorativ	schlecht
		Anstrich / Beschichten	gut
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	schlecht	Gas	k.A.
Hartlöten ohne Flussmittel	schlecht	WIG-	schlecht
Reiblöten	mittel	MIG-	schlecht
Weichlöten mit Flussmittel	schlecht	Widerstandsschweißen	weniger geeignet

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	80 – 300	Dichte g/cm <sup>3</sup>	2,75
Spanform	kurze Wendel	Elastizitätsmodul GPa	70
Ausgehärtet	gut	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	170 – 220
Weichgeglüht	k.A.	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 <sup>-6</sup> /K	23,4
Kaltverfestigt	k.A.	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	24 – 32