

EN AW-6026 LF

AlMgSiBi

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 *Rest Al												Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sn	Pb	Bi	Einzel	Insg.
min.	0,60	–	0,20	0,20	0,60	–	–	–	–	–	0,50	–	–
max.	1,4	0,70	0,50	1,0	1,2	0,30	0,30	0,20	0,05	0,05	1,5	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.										
Zustand		Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50 mm} %	HBW
		D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
gezogen	T6	≤ 80	≤ 80	370	–	300	–	8	6	95
gezogen	T8	≤ 80	≤ 60	345	–	315	–	4	3	95
gezogen	T9	≤ 80	≤ 60	360	–	330	–	4	3	95
gepresst	T6, T6510, T6511	≤ 140	≤ 140	370	–	300	–	8	6	95
		140 ≤ D ≤ 200	140 ≤ S ≤ 200	340	–	250	–	8	6	90
		200 ≤ D ≤ 250	200 ≤ S ≤ 250	300	–	200	–	8	6	90

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	sehr gut	Schutzanodisieren	gut
Meerwasser	gut	Anodisieren dekorativ	mittel
		Anstrich / Beschichten	k.A.
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	k.A.	Gas	mittel
Hartlöten ohne Flussmittel	k.A.	WIG-	gut
Reiblöten	k.A.	MIG-	sehr gut
Weichlöten mit Flussmittel	k.A.	Widerstandsschweißen	mittel

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	k.A.	Dichte g/cm ³	2,70
Spanform	k.A.	Elastizitätsmodul GPa	70
Ausgehärtet	k.A.	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	170 – 220
Weichgeglüht	k.A.	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 ⁻⁶ /K	23,4
Kaltverfestigt	k.A.	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	24 – 32