

EN AW-6063

AlMg0,7Si

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 *Rest Al												Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sn	Pb	Bi	Einzel	Insg.
min.	0,20	–	–	–	0,45	–	–	–	–	–	–	–	–
max.	0,6	0,35	0,10	0,10	0,9	0,10	0,10	0,10	–	–	–	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.												
Zustand		Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50 mm} %	HBW		
		D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert		
gezogen	T6	≤ 80	≤ 80	220	–	190	–	10	8	75		
gezogen	T66	≤ 80	≤ 60	230	–	195	–	10	8	80		
gepresst	T6	≤ 150	≤ 150	215	–	170	–	10	8	75		
		150 < D ≤ 200	150 < S ≤ 200	195	–	160	–	10	–	75		
gepresst	T66	≤ 200	≤ 200	245	–	200	–	10	8	80		

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	sehr gut	Schutzanodisieren	sehr gut
Meerwasser	gut	Anodisieren dekorativ	gut
		Anstrich / Beschichten	k.A.
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	mittel	Gas	mittel
Hartlöten ohne Flussmittel	mittel	WIG-	gut
Reiblöten	k.A.	MIG-	gut
Weichlöten mit Flussmittel	mittel	Widerstandsschweißen	mittel

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	k.A.	Dichte g/cm ³	2,70
Spanform	k.A.	Elastizitätsmodul GPa	69
Ausgehärtet	k.A.	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	200 – 220
Weichgeglüht	k.A.	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 ⁻⁶ /K	23,4
Kaltverfestigt	sehr gut	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	28 – 34