



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC von / dated 2018-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	buntmetall amstetten Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				A	2018-02-28	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	Cu-DHP (CW024A) R 200	DIN EN DIN EN	12449 12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	89			AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn	
02	Cu-DHP (CW024A) R 220	DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN	12449 12451 13348 12735-1	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	110			AD2000	W6/2		
03	Cu-DHP (CW024A) R 250	DIN EN DIN EN DIN EN	12451 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	108			AD2000	W6/2		
04	CuZn28Sn1As (CW706R) R 320	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2		
05	CuZn28Sn1As (CW706R) R 360	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2		
06	CuZn20Al2As (CW702R) R 340	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2		
07	CuZn20Al2As (CW702R) R 390	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76			AD2000	W6/2		
08	CuNi10Fe1Mn (CW352H) R 290	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,35	5	6	76			AD2000	W6/2		
09	Cu-DHP (CW024A) R 290	VdTÜV DIN EN DIN EN DIN EN	410 1057 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,7	2,5	8	89			TRR	100		Einzelgutachten / individual expertise
10	CuAl10Ni5Fe4 (CW307G) R 680	DIN EN DIN EN	12163 12167	b3	Stange / bar			20	70			AD2000	W6/2		Bericht Nr. / Order no. 88262 RWa vom / dated 2018-01-24

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC von / dated 2018-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	buntmetall amstetten Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				A	2018-02-28	2 v. / of 2	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
11	CuFe2P (CW107C) K65	VdTÜV	567	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,2	4,1	6	54			AD2000	W6/2	b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen / pressed respect. pressed and cold drawn
Bericht Nr. / Order no. 88262 RWa vom / dated 2018-01-24														

Erklärung / Explanation: **A** = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched **L** = lösungsgeglüht / solution annealed **N** = normalgeglüht / normalized **S** = spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed **V** = vergütet und angelassen / quenched and tempered **CR** = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled **G** = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10