

EN AW-2011

AlCu6BiPb

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 *Rest Al										Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung	Einzeln	Insg.
min.	-	-	5	-	-	-	-	-		-	-
max.	0,4	0,7	6	-	-	-	0,3	-	Bi: 0,20–0,6 Pb: 0,20–0,6	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.										
Werkstoff- zustand		Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50 mm} %	HBW
		D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
gezogen	T8	≤ 80	≤ 80	370	-	270	-	8	6	115
gepresst	T6	≤ 75	≤ 60	310	-	230	-	8	6	110
		75 < D ≤ 200	-	295	-	195	-	6	-	110

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	weniger geeignet – schlecht	Schutzanodisieren	schlecht
Meerwasser	schlecht	Anodisieren dekorativ	k.A.
		Anstrich / Beschichten	weniger geeignet
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	schlecht	Gas	k.A.
Hartlöten ohne Flussmittel	schlecht	WIG-	schlecht
Reiblöten	weniger geeignet – schlecht	MIG-	schlecht
Weichlöten mit Flussmittel	schlecht	Widerstandsschweißen	schlecht

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	60 – 300	Dichte g/cm ³	2,82
Spanform	Nadeln	Elastizitätsmodul GPa	72,5
Ausgehärtet	sehr gut	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	170 – 220
Weichgeglüht	k.A.	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 ⁻⁶ /K	23,4
Kaltverfestigt	k.A.	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	24 – 32