

# EN AW-7075

AlZn5,5MgCu

Zusammensetzung nach DIN EN 573-3   *Rest Al												Andere	
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti	Zr	Pb	Einzeln	Insg.
min.	-	-	1,2	-	2,1	0,18	5,1	-	-	-	-	-	-
max.	0,40	0,50	2,0	0,30	2,9	0,28	6,1	0,20	0,25 zus.	-	-	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gez. / DIN EN 755-2 gep.										
Zustand		Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A%	A <sub>50 mm</sub> %	HBW
		D	S	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
gezogen	T6	≤ 80	≤ 80	540	-	485	-	7	6	150
gepresst	T6, T6510, T6511	≤ 25	≤ 25	540	-	480	-	7	5	150
		25 < D ≤ 100	25 < S ≤ 100	560	-	500	-	7	-	150
		100 < D ≤ 150	100 < S ≤ 150	550	-	440	-	6	-	150
		150 < D ≤ 200	150 < S ≤ 200	440	-	400	-	6	-	150

D = Durchmesser von Rundstangen / S = Schlüsselweite von Vier- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Allgemeine Eigenschaften			
Korrosionsbeständigkeit		Oberflächenbehandlung	
Witterung	weniger geeignet	Schutzanodisieren	mittel
Meerwasser	weniger geeignet	Anodisieren dekorativ	schlecht
		Anstrich / Beschichten	mittel
Lötbarkeit		Schweißbarkeit	
Hartlöten mit Flussmittel	schlecht	Gas	schlecht
Hartlöten ohne Flussmittel	schlecht	WIG-	schlecht
Reißlöten	schlecht	MIG-	schlecht
Weichlöten mit Flussmittel	schlecht	Widerstandsschweißen	gut

Zerspanungseigenschaften		Physikalische Eigenschaften	
Schnittgeschwindigkeit m/min	300 – 800	Dichte g/cm <sup>3</sup>	2,80
Spanform	Schuppen / Wendel	Elastizitätsmodul GPa	72
Ausgehärtet	gut	Wärmeleitfähigkeit W/(m*K)	130 – 160
Weichgeglüht	k.A.	Wärmeausdehnung (20 – 100 °C) 10 <sup>-6</sup> /K	23,4
Kaltverfestigt	k.A.	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	19 – 23