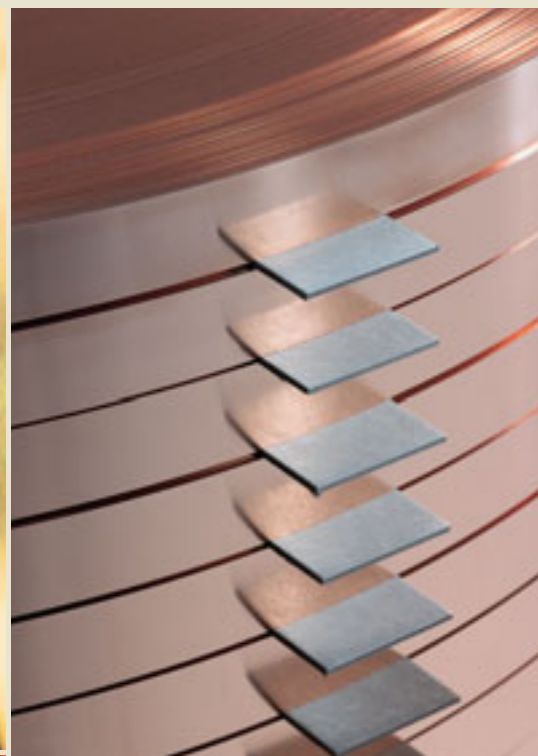
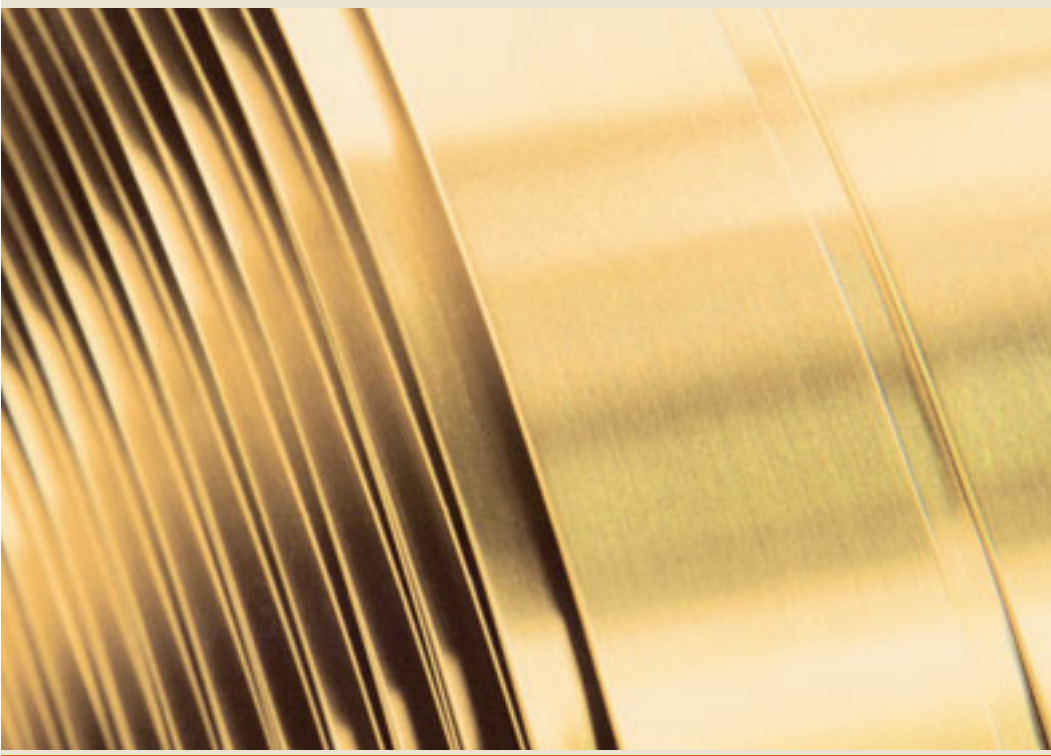


Lieferformen für Bänder



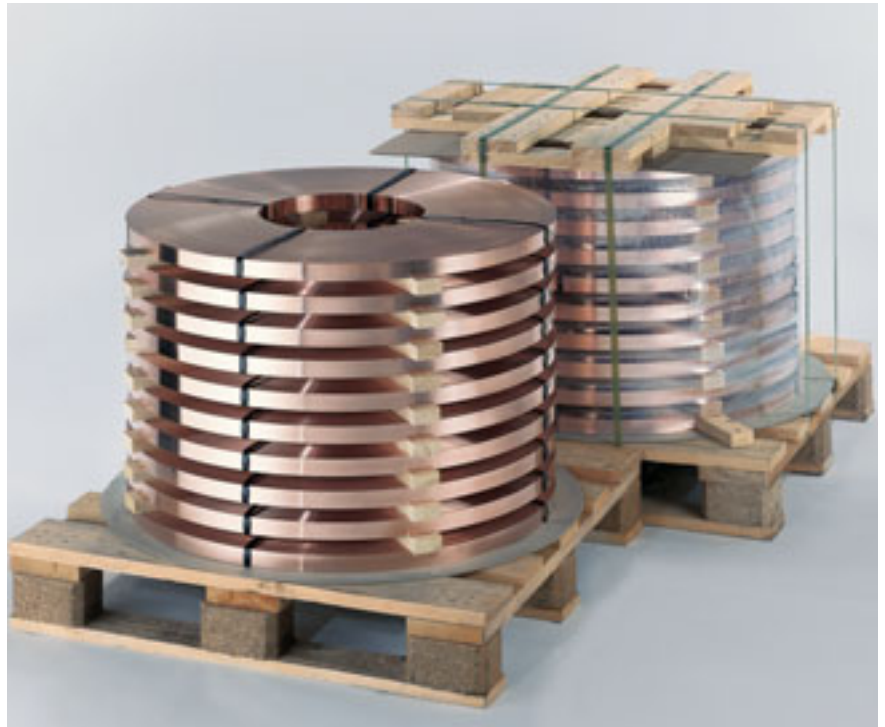
Lieferformen für Bänder

Um Ihnen die für Ihre Fertigungseinrichtungen am besten geeignete Aufmachung zu bieten, sind Wieland-Bänder in drei unterschiedlichen Lieferformen erhältlich.

- **Bänder in Ringen**
- **Gespulte Bänder**
- **Wieland-MULTICOIL®**

Bänder in Ringen

Ringe sind die einfachste und deshalb gebräuchlichste Lieferform von Bändern. Sie werden liegend auf quadratischen oder runden Paletten verpackt, die in ihrer Größe dem Außendurchmesser der Ringe angepasst sind.



Verpackungsart S06 – mit Holzzwischenlagen

Abmessungen und Gewichte

- Banddicke min. 0,1 mm
- Bandbreite 3 – 800 mm, jedoch min. 10 x Banddicke
- Ringinnendurchmesser 300 oder 400 mm
- Ringaußendurchmesser max. 1400 mm
- Max. Palettengewicht nach Vereinbarung

Legierungs- und zustandsabhängig können Einschränkungen bestehen. Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Standard-Verpackungsarten für Ringe		
Ringzwischenlagen	Hauptanwendung	Wieland-Nr.
Noppenpapier	Für kleinere Ringe	S03
Maschinenkarton	Verarbeitung auf Rundtellerhaspeln	S05
Hölzer* zwischen den Ringen	Einfache Ringentnahme per Kran	S06
Hölzer* unter jedem Ring	Einfache Ringentnahme per Kran	S07

* 30 oder 50 mm dick

Gespulte Bänder

Gespulte Bänder bestehen aus Ringen, die mit dem WIG-Verfahren aneinander geschweißt und dann auf einen Spulenkörper gewickelt wurden. Dadurch ergeben sich je nach Bandbreite deutlich größere Aderlängen als bei Ringen. Der Vorteil für den Verarbeiter sind geringere Nebenzeiten, denn die Schweißnähte sind qualitativ so hochwertig, dass sie störungsfrei durch Stanzwerkzeuge laufen. Da die in der Schweißnaht liegenden Stanzteile je nach Konstruktion nicht voll funktionstüchtig sein können, werden die Schweißnähte auf Wunsch farblich markiert.

Die Spulenkörper sind lieferbar mit und ohne seitliche Flansche. Das Nettogewicht der gespulten Bänder liegt je nach Spulentyp zwischen 150 und 1500 kg, die Verlegebreite zwischen 150 und 480 mm.

Abmessungen und Gewichte

- Banddicke 0,15 – 2,5 mm
- Bandbreite 5 – 60 mm, jedoch min. 10 x Banddicke
- Max. Spulengewicht 1500 kg

Legierungs- und zustandsabhängig können Einschränkungen bestehen. Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Wieland-FLEXIDRUM®

Bandabmessungen	
Banddicke	Bandbreite
0,15 – 1,20 mm	15 – 60 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Mehrwegspulen mit seitlichen Flanschen zum stehenden Abspulen müssen zwischen Stanzbetrieb und Bandhersteller hin und her pendeln.

Der Rücktransport von Leerspulen entfällt, wenn die Flansche beim Kunden verbleiben und wieder verwendet werden. Deshalb liefert Wieland



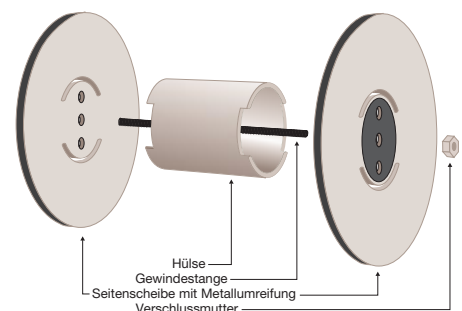
Spulen mit und ohne Flansch

Standard-Verpackungsarten für Spulen		
Spulentyp	Vorteil	Wieland-Nr.
Metallhülse	Rückgabe mit Stanzabfällen	S15
Papphülse	Keine Rückgabe erforderlich	S17
Holzspule mit seitlichen Flanschen	Auch für schmale Bänder	S19

Spulendimensionen		
Flanschdurchmesser	Spulenbreite	Spulengewicht
750 – 950 mm	400 mm	500 – 1500 kg

Weitere Größen auf Anfrage

die Bänder flanschlos gespult an. Die Flansche werden vor Ort montiert, nach Arbeitsende von der leeren Spulenhülse wieder demontiert und verbleiben beim Kunden. Die Spule steht so auf der Palette, dass die Flansche ohne Anheben der Spule montiert werden können.



Wieland-MULTICOIL®

Beim Wieland-MULTICOIL® werden Ringe in einem Ringstapel miteinander verbunden. So entsteht eine deutlich größere Aderlänge als bei gespulten Bändern.

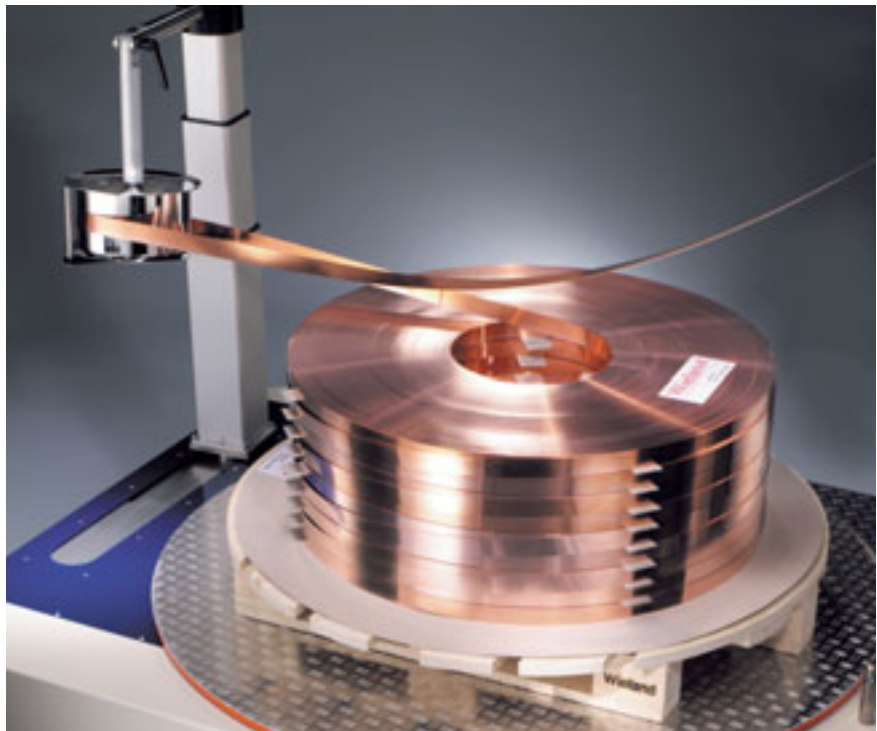
Das MULTICOIL® erlaubt die Verarbeitung eines ganzen Ringstapels mit nur einem Anstanz.

Vorteil: Größere Produktivität durch deutlich weniger Nebenzeiten als beim Verarbeiten einzelner Ringe.

Abmessungen und Gewichte

Banddicke	Bandbreite
0,20 – 0,80 mm	10 – 60 mm
0,81 – 1,20 mm	10 – 40 mm
Palettengewicht max. 5 t	

Legierungs- und zustandsabhängig können Einschränkungen bestehen. Weitere Abmessungen auf Anfrage.



Wieland-MULTICOIL®

Übersicht Standard-Packmittel

Rechteckpaletten		Rundpaletten	
Maße in mm	Wieland-Nr.	Durchmesser in mm	Wieland-Nr.
750 x 750	P02A	1000	P09C
800 x 800	P03C	1200	P09A
1000 x 1000	P04C	1300	P09B
1100 x 1100	P04D	1400	P09D
1170 x 1000	P04A	1500	P53B
1200 x 1200	P05D		
1300 x 1300	P05B	Gestelle für Spulen	
1400 x 1400	P05C	Maße in mm	Wieland-Nr.
1550 x 1550	P05E	800 x 800	G01A
		800 x 1000	G02A
1200 x 800 (Euro-Palette)	P19A	1200 x 800	G03A
		1000 x 1000	G11A – Traglast bis 2500 kg
		1000 x 1000	G13A – Traglast bis 5500 kg

Wieland weltweit



Werk Ulm mit Hauptverwaltung



Werk Vöhringen/Iller



Werk Villingen-Schwenningen



Werk Velbert-Langenberg

Unternehmensportrait

Die Wieland-Gruppe mit Sitz in Ulm ist einer der weltweit führenden Hersteller von Halbfabrikaten und Sondererzeugnissen aus Kupfer und Kupferlegierungen. Das sind Bänder, Bleche, Rohre, Stangen, Drähte und Profile sowie Gleitelemente, Rippenrohre und Wärmeaustauscher. Zu den Kupferlegierungen zählen Messing, Zinnbronze, Neusilber und etliche Hochleistungswerkstoffe.

Die Wieland-Werke AG produziert Bänder an drei deutschen Standorten: im Hauptwerk in Vöhringen/Iller, in Velbert-Langenberg und in Villingen-Schwenningen. Weitere Walzwerke der Wieland-Gruppe befinden sich in England, in den USA und in Singapur. Ein weltweites Netz von Schneidcentern sorgt für eine schnelle und flexible Lieferung von Bändern und Blechen in Wieland-Qualität.

Wieland-Werke AG

www.wieland.de

Geschäftsbereich Walzprodukte

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.de
Ziegeleiweg 20, 42555 Velbert-Langenberg, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-9270, info@wieland.de
Lantwattenstr. 11, 78050 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-7108, info@wieland.de

Diese Druckschrift möchte nur allgemein informieren und unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht garantiert.