

Wieland-MULTICOIL® Mehr Produktivität beim Stanzen

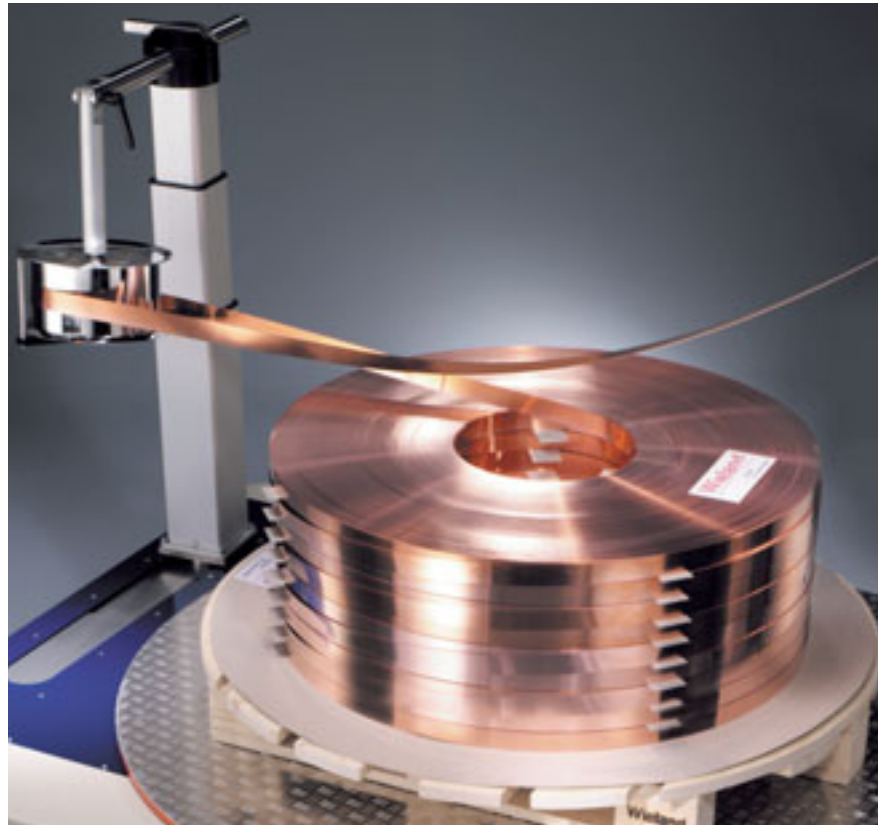
Fortschritt ist nur möglich, wenn wir ständig an neuen Ideen und besseren Lösungen arbeiten. Diesem Anspruch wurde Wieland mit der Einführung des MULTICOIL® gerecht, das neben Ringen und Spulen als weitere Lieferform angeboten wird.

Das Wieland-MULTICOIL® ist für den Verarbeiter ein einfacher und sehr wirkungsvoller Beitrag zur Steigerung seiner Produktivität.

Die Idee

Beim Wieland-MULTICOIL® werden alle Ringe in einem Ringstapel miteinander verbunden. So entsteht die größtmögliche Aderlänge. Sie erlaubt die Verarbeitung eines ganzen Ringstapels mit nur einem Anstanzen.

Ergebnis: Größere Produktivität durch deutlich weniger Nebenzeiten als beim Verarbeiten einzelner Ringe.



Kennzeichen des Wieland-MULTICOIL®

- Abwickeln auf vorhandenen Karussellhaspeln (ohne Anlageinvestitionen).
- Verbindung durch Schweißen wie bei gespulten Bändern. Die Schweißnähte ermöglichen ein störungsfreies Stanzen.
- Verlängerte unterbrechungsfreie Laufzeiten (keine Ringwechsel).
- Verringerte Werkzeugbeanspruchung (weniger Anfahrvorgänge).
- Verringertes Risiko von Werkzeugschäden durch weniger Ein- und Ausfädelvorgänge.
- Geringere Bandmehrkosten als beim Einsatz gespulter Ware.
- Weniger Rüstzeiten.
- Erhöhte Teileausbringung.
- Mehr Umsatz.
- Höhere Produktivität!



Schema des Wieland-MULTICOIL®

Wieland-MULTICOIL®

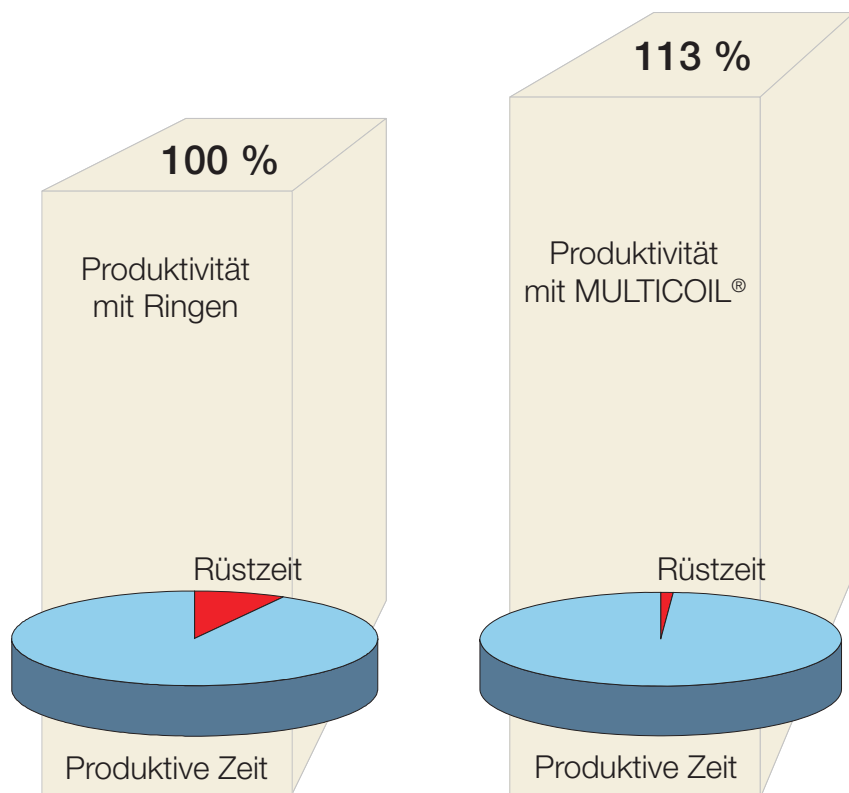
Abmessungsbereiche

Banddicke	Bandbreite
0,20 - 0,80 mm	10 - 60 mm
0,81 - 1,20 mm	10 - 40 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Gewichte

Die Aderlänge des Wieland-MULTICOIL® hängt vom maximal möglichen Gewicht der Palette ab. Diese richtet sich nach den Gegebenheiten beim Kunden. Maximal sind 5 Tonnen lieferbar.



Effektivitätssteigerung beim Einsatz des Wieland-MULTICOIL®