

Wieland

PRÄZISIONS-MESSINGSTANGE

W5000



W
5000

W5000 RUNDSTANGEN

W5000 DIE MESSINGGRUNDSTANGE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE!

Unsere W5000 Stangen sind das Premiumprodukt für Ihre Hochleistungserspanung. Unser Abmessungsbereich von **1,5–10 mm** ist dank der Durchmessertoleranz h8, die innerhalb eines Bundes weiter eingeschränkt ist, besonders für die Bearbeitung auf Langdrehautomaten mit hohen Drehzahlen geeignet. Diese Abmessungen liefern wir mit einer diamantgezogenen, gleichmäßig glatten Oberfläche für höchste Ansprüche.

Unsere Stangen im Abmessungsbereich **>10–50 mm** haben wir speziell für die Verarbeitung auf Mehrspindelautomaten hin optimiert. Bis einschließlich Durchmesser 30 mm liefern wir mit Toleranz h8. Die automatengerechte Endenausführung erlaubt eine reibungslose Zufuhr und mannslosen Betrieb.

Unsere Stangen **>50–80 mm** werden im gezogenen Zustand geliefert und ermöglichen durch ihre hohe Präzision und konstanten Eigenschaften eine störungsfreie Bearbeitung.

TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN

- | Automatengerechte Endenausführung für automatisierte Stangenzufuhr.
- | Blanke gezogene Oberfläche.
- | Alle Stangen sind Wirbelstromgeprüft.
- | Herstellerkennzeichen auf der Stangenstirnseite ab Durchmesser 7 mm.

GEOMETRIE

- | Stange für Stange geprüfte Geometrie, wir garantieren eine **Geradheit von 0,5 mm/m bis Durchmesser 80 mm.**
- | Fixe Stangenlängen, keine Abweichung innerhalb einer Charge
- | Verringerte Durchmesservarianz innerhalb einer Charge.
- | Geringe Unrundheit.
- | Hohe Konstanz der Durchmesser innerhalb der Stange/des Bundes/ der Verpackungseinheit. Eingeschränkte Toleranzen bei den Abmessungen 4–10 mm, die Durchmessertoleranz h8 ist innerhalb eines Bundes auf 5 µm eingeschränkt und die Unrundheit auf 0,05 % des Durchmessers.

Nenn Ø [mm]	ISO-Toleranz [mm]	Unrundheit [mm]
2	h8	max. 0,002
3		
4		
5	-0,018	max. 0,0025
6		max. 0,003
7		max. 0,0035
8	-0,022	max. 0,004
9		max. 0,0045
10		max. 0,005

Nenn ø [mm]	Fasenslänge [mm]	Spitzenlänge [mm]
<5	0,2–1,0	1,5–4
6–10	0,2–1,5	2–7
11–20	0,2–2,0	3–10
21–30	0,2–3	4–12
31–39	0,2–4	7,5–11
40–42	0,2–4	10–12
43–70	0,2–4	zweites Ende gesägt
71–80	beide Enden gesägt	beide Enden gesägt

QUALITÄTSMERKMALE, DIE FÜR SICH SPRECHEN

Wieland- Z33 und Wieland-Z41

- | Konstante Eigenschaften durch enge Legierungstoleranzen.
- | Gute Zerspanbarkeit durch feine und gleichmäßige Bleiverteilung.
- | Lange Werkzeugstandzeiten dank niedrigem Verunreinigungs-niveau und optimierter Phasenverteilung.
- | Unser Werkstoff Wieland-Z41 ist in Europa für den Einsatz im Trinkwasser zugelassen.

Werkstoffbezeichnung				Zusammensetzung in %		
Wieland	EN		UNS	Cu	Zn	Pb
Z33	CuZn39Pb3	CW614N	C38500	58	Rest	3
Z41	CuZn40Pb2	CW617N	C38000	58	Rest	2

VERPACKUNG

Abmessungsbereich 2 mm bis 5 mm

Die Stangen sind in Kleinbunden von rund 25 kg mit Schnur abgebunden und werden in mit recycelbarer PE-Folie ausgeschlagene Holzkiste gepackt: Nettogewicht ca. 250 kg.

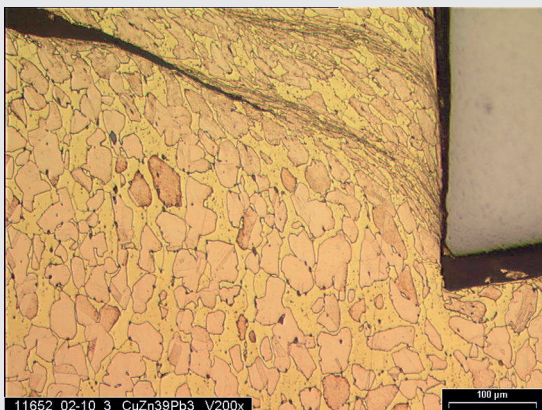
Abmessungsbereich ab 5,5 mm bis 9,5 mm

Kleinbunde von rund 25 kg bis 7,5 mm. Darüber lose Verpackung. Die Stangen werden in mit recycelbarer PE-Folie ausgeschlagene Holzkiste gepackt: Nettogewicht ca. 500 kg.

Abmessungsbereich ab 10 mm

Die Stangen werden vorzugsweise in Bunden von ca. 500 kg geliefert, alternativ sind Bunde bis ca. 1.000 kg möglich. Die Bunde werden mehrfach mit Stahlband durch Wellpappe geschützt und einseitig mit einem Rupfensack gegen Verutschen gesichert. Diese Angaben gelten für unsere Standardverpackungen. Sonderverpackungen sind auf Anfrage möglich.

Gefügemerkmale



Entscheidenden Einfluss auf die Entstehung des Nadelspanes hat ein ausgewogenes Verhältnis von Alpha- und Beta-Gefügeanteilen mit gleichmäßig verteilten Bleieinlagerungen. Neben einem kurz brechenden Span ist das Blei auch für geringen Werkzeugverschleiß und niedrige Schnittkräfte verantwortlich.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Wir garantieren enge und konstante Festigkeitswerte für zuverlässige Fertigprodukte.

Abmessungsbereich	EN-Zustand	R _m [MPa]	R _{p0,2} [MPa]	Bruchdehnung [%]
2–<4	R500	min. 500	min. 350	A 100 –
4–8	R500	min. 500	min. 350	A11,3 min. 3
>8–14	R500	min. 500	min. 350	A min. 5
>14–60	R430	min. 430	min. 220	A min. 10
>60–80	R360	min. 360	max. 350	A min. 20

ARBEITEN SIE RATIONELL UND KOSTENGÜNSTIG DANK UNSERER KONSTANTEN QUALITÄT .

Eine Kalkulation, die sich bezahlt macht. Nutzen Sie die Vorteile unserer konstant hohen Qualität für einen stabilen Verarbeitungsprozess!

	Wieland W5000 Toleranz ISO h8*	normale Rundstange Toleranzen nach EN
Drehzahl [1/min]	5.000	3.000
Bearbeitungszeit/St [s]	17	28
Masch.-Stundensatz [€]	51	51
Ant. Masch.-Kosten/St [€]	0,24	0,40
Ausbringung [St/h]	212	127
Kosten/1.250 Stck [€]	302	503
Einsparung mit W5000	201 €/100 kg	

*Geradheitsabweichung 0,5 mm/m;
Beispiel bezieht sich auf Durchmesser 22 mm

Bitte entnehmen Sie die weiteren Abmessungen und Ausführungen dem Lagerprogramm.

Wieland-Werke AG

wieland.com

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 731 944 0, Fax +49 731 944 2820, info@wieland.com

Diese Drucksache unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für ihre inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Die Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert und ersetzen keine Beratung durch unsere Experten.