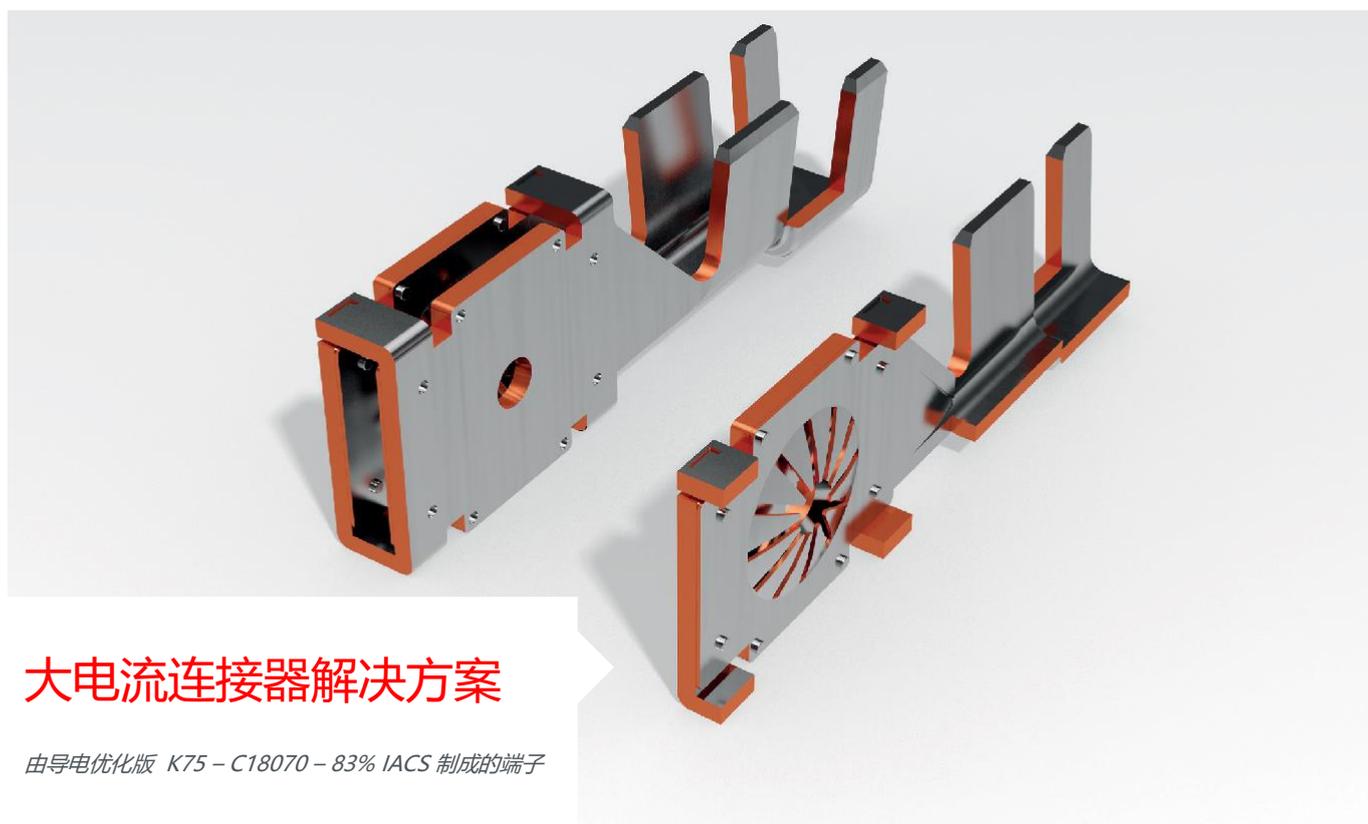


# 应用于大电流连接器的高导铜带

导电优化版 Wieland K75 高性能铜合金



## 大电流连接器解决方案

由导电优化版 K75 - C18070 - 83% IACS 制成的端子

从传统汽车到电动汽车的电气化趋势使得更多的大电流需要在汽车内部被处理。因此，连接器必须能够承载大电流在电力分配单元和各类控制单元内的输入或输出。它们或许只允许轻微的温升，这就需要基材拥有更高的导电性。又如即使长时间在超过100°C的高温下工作，它们的夹持力也必须得到充分的保持。在材料科学中，这一要求被称为抵抗热应力松弛的能力。只有高性能铜合金才能满足这些要求的结合。在此方向上，维兰德优化了 K75-CuCrTiSi-C18070 的电导率，使得K75可以在R460状态下的最低电导率达到83%IACS以上。

## 优化电流传输能力

汽车工业电气化的不断前进使得更多的电流需要被传输。因此，对于连接器及其基材的要求也增加了，要求它们能够拥有更高的导电性，同时保持施加高强的夹持力和优良的热应力松弛抗性。

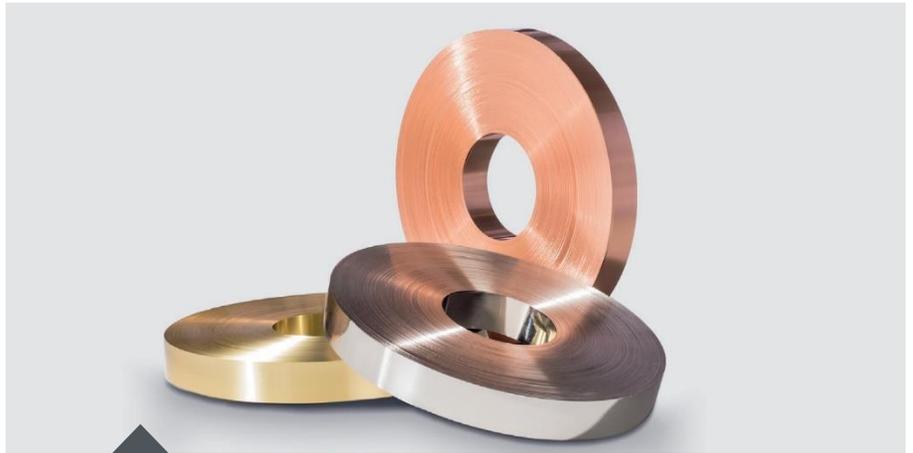
高性能铜合金之所以能满足这些特性的结合是由于其拥有在晶格内沉淀强化的能力。

在此背景下，维兰德选择了久负盛誉的高性能铜合金 K75 进行进一步开发，最终推出了新版本的K75，此版K75 的电导率不低于83%IACS。

## 在严苛环境下可靠

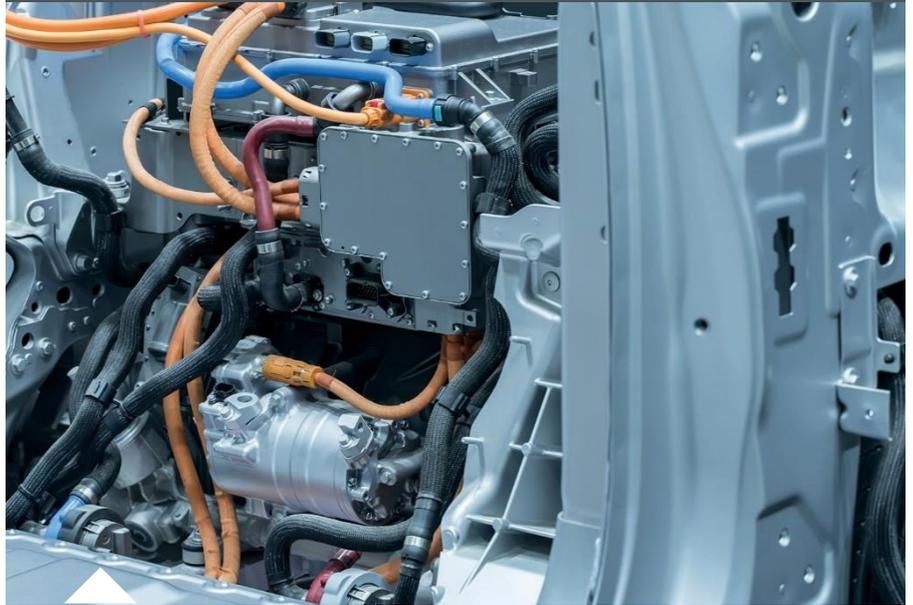
K75的高导电性使其成为汽车电子集成电路以及数据通信和5G产业中高电流传输连接器的理想材料。

除了高导电性以外，K75的优点还有良好的成形能力，高的弹性和优秀的热应力松弛抗性，如可在高达130°C甚至更高的温度下使用。



# 使用维兰德导电优化版 K75 83% IACS 的好处

- 优良的导电性，应用时降低温升。
- 此外，该材料可提供非常高的弹性夹持力和抵抗热应力松弛的能力。
- 该材料具有良好的成形能力，可生产更小的连接器。



导电优化版 K75 是车用大电流连接器的理想候选材料

**您想了解更多维兰德导电优化版  
K75 83% IACS 吗？**

请访问我们的网站，使用基于  
维兰德知识的程序 Alloywizard  
[wieland-alloywizard.com](http://wieland-alloywizard.com)

**您想在您的生产中测试导电优化版  
K75 83% IACS 吗？**

请联系我们的轧制产品事业部的  
技术市场部门  
电话 欧洲 +49 731 944 2277  
电话 亚洲 +65 686 92 696  
电话 中国 +86 21 2356 8059