

Werkstoffdatenblatt

EN AW 5005 [EN AW-Al Mg 1]

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

1) chemische Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bemerkung	zus
min.	-	-	-	-	0,50	-	-	-	-	-	-
max.	0,30	0,7	0,20	0,20	1,1	0,10	-	0,25	-	-	0,15

2) mechanische Eigenschaften nach EN 485-2

Werkstoff- zustand	Nennstärke mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50mm} %	HBW
	über	bis	min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
H24/H34	0,2	0,5	145	185	110	-	-	3	47
	0,5	1,5	145	185	110	-	-	4	47
	1,5	3,0	145	185	110	-	-	5	47
	3,0	6,0	145	185	110	-	-	6	47
	6,0	12,5	145	185	110	-	-	8	47

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften			
Dichte g/cm ³	2,70	Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung Meerwasser	1 2	Oberflächenbehandlung Schutzanodisieren Anodisieren dekorativ Anstrich/Beschichten	1 3(EQ:1) 1
Elastizitätsmodul MPa	69500				
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	160-220	Lötbarkeit Hartlöten mit Flussmittel Hartlöten ohne Flussmittel Reißlöten Weißlöten mit Flussmittel	3 4 2 4		
Wärmeausdehnung (20-100 °) 10 ⁻⁶ /K	23,6				
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	23-31				
Schweißbarkeit		Kaltumformbarkeit			
Gas-	2	Biegen			2
WIG-	2	Drücken			3
MIG-	2	Tiefziehen bis (Zustand)			2(O)
Widerstandsschweißen	3				

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument unterliegt nicht dem Änderungsdienst